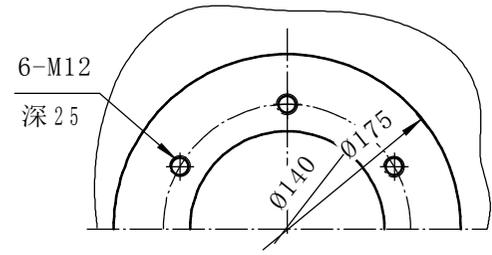
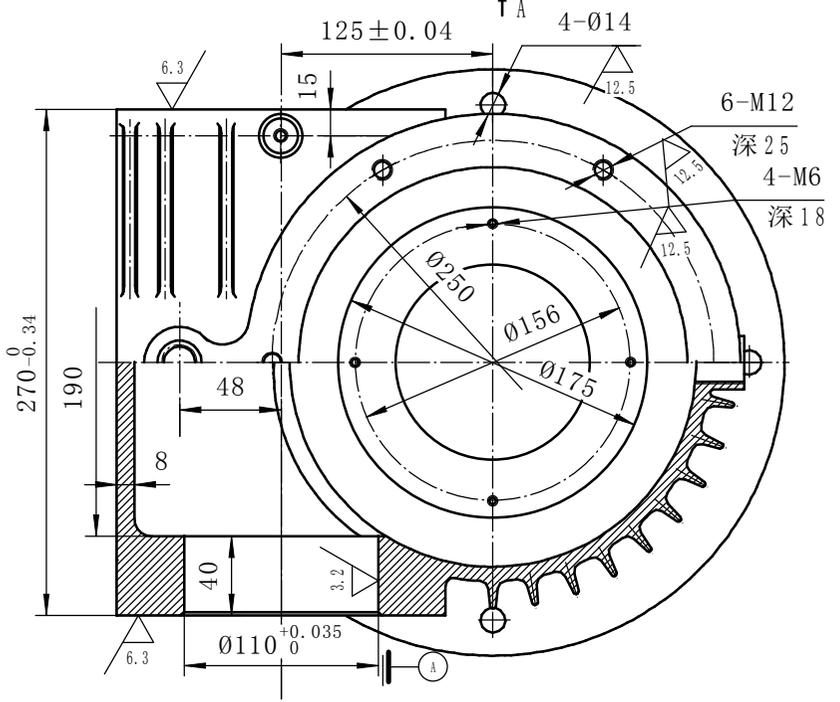
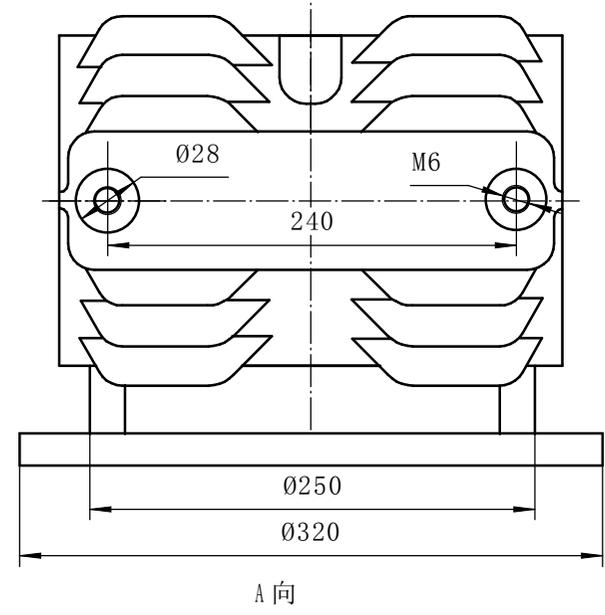
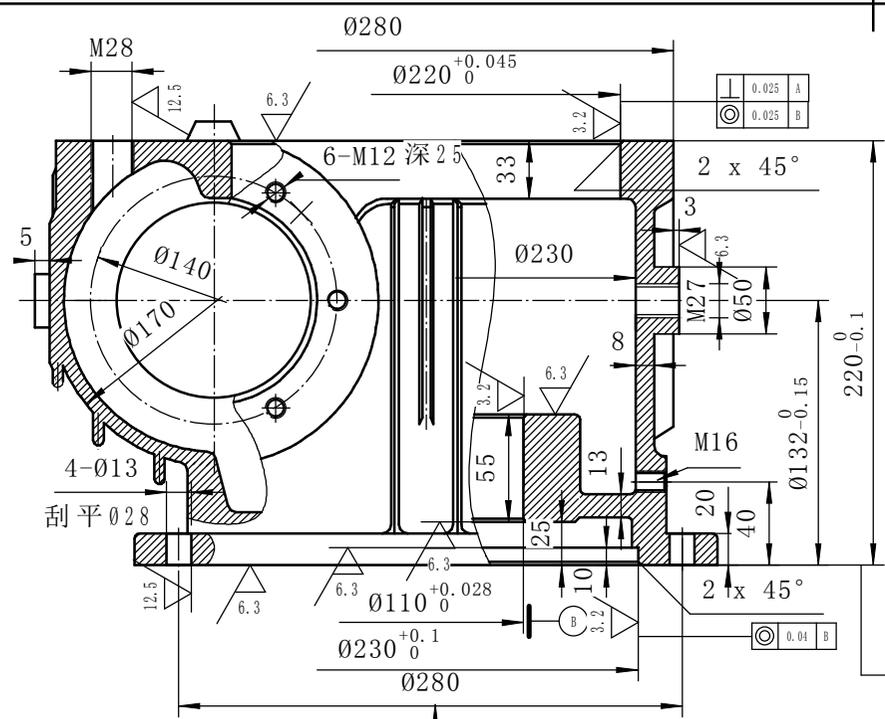


12.5  
其余  
未注倒角为1.5\*45°



技术要求:

- 1、铸件须进行时效处理
- 2、铸件不应带有沙眼、气孔、缩孔等缺陷。
- 3、未注铸造圆角R=3-5mm

						CWS125体			材料: HT200		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计				标准化		阶段标记	重量	比例			
自校											
审核									青松减速机厂		
工艺				批准		共 张 第 张					